

REFERENCIA RÁPIDA DEL CURSO

SOLDADURA VARIADA

- Suelda elementos o piezas de/en acero al carbono y/o acero inoxidable, considerando la orden de producción.
- Interpreta planos.
- Calibra máquinas específicas del sector.
- Controla el funcionamiento de máquinas específicas.
- Realiza mediciones específicas mediante instrumentos de precisión.
- Calcula materiales y confecciona presupuestos.
- Puede desempeñar su actividad por su cuenta o en relación de dependencia
- Puede delegar su trabajo en otros operarios mediante órdenes escritas y croquis de la tarea.
- El trabajador es responsable de la calidad de su trabajo y de los materiales que selecciona.
- Trabaja solo y/o en equipo.

Higiene y Seguridad Industrial: Referidos a normas IRAM y normas generales aplicables a su ocupación

REFERENCIA RÁPIDA DEL CURSO

SOLDADOR EQUIPO MIG

Conocer las posibilidades, ajuste y mantenimiento básico del equipo de soldadura eléctrica por arco con alimentación continua de alambre y gas inerte (MIG).

Interpretar croquis y simbología de dibujo normalizada relacionada con la soldadura.

Conocer la calibración correcta del equipo, según las características de las piezas a soldar.

Conocer la codificación comercial de los gases y alambres que insume el equipo.

Ejecutar soldadura horizontal a tope y superpuesta.

Ejecutar soldaduras verticales a tope y superpuesta.

Ejecutar soldaduras en ángulo, exterior e interior.

Ejecutar soldaduras sobre cabeza.

Aplicar convenientemente el "Timer".

Conocer los distintos modos de operación del equipo, y los ajustes básicos de velocidad del alimentador e intensidad.

Ensamblar piezas con diferencias importantes de espesores entre sí.

Soldar chapas delgadas, con la regulación correcta del equipo.

Reconocer visualmente los defectos en las soldaduras, y las deformaciones causadas durante el proceso.

Realizar la preparación conveniente de las piezas a soldar en caso de piezas de grandes espesores o rellenados.

Ejecutar soldadura y rellenados en aluminio y fundiciones de hierro.

Presupuestar insumos y mano de obra.

Conocer y respetar las normas de higiene y seguridad referidas a su ocupación.

Conocer y utilizar los elementos de seguridad personal determinados para la ocupación.

Ser un trabajador responsable de la calidad del resultado de su trabajo.

Interiorizarse y poner en práctica las pautas administrativas, y en materia de legislación laboral con relación a la actividad autónoma, o en relación de dependencia.

REFERENCIA RÁPIDA DEL CURSO

SOLDADOR EQUIPO TIG

Conocer las posibilidades, ajuste y mantenimiento básico del equipo de soldadura eléctrica por arco con electrodo de tungsteno y gas inerte (TIG).

Interpretar croquis y simbología de dibujo normalizada relacionada con la soldadura.

Conocer la calibración correcta del equipo, según las características de las piezas a soldar.

Conocer la codificación comercial del gas insume el equipo.

Conocer las propiedades del acero inoxidable y del aluminio.

Ejecutar soldadura horizontal a tope y superpuesta.

Ejecutar soldaduras verticales a tope y superpuesta.

Ejecutar soldaduras en ángulo, exterior e interior.

Ejecutar soldaduras sin aporte de material.

Conocer los distintos modos de operación del equipo, y los ajustes básicos de pulso de inicio e intensidad.

Soldar chapas delgadas, con la regulación correcta del equipo.

Reconocer visualmente los defectos en las soldaduras, y las deformaciones causadas durante el proceso.

Ejecutar soldadura en aluminio y acero inoxidable y rellenado en aluminio.

Presupuestar insumos y mano de obra.

Conocer y respetar las normas de higiene y seguridad referidas a su ocupación.

Conocer y utilizar los elementos de seguridad personal determinados para la ocupación.

Ser un trabajador responsable de la calidad del resultado de su trabajo.

Interiorizarse y poner en práctica las pautas administrativas, y en materia de legislación laboral con relación a la actividad autónoma, o en relación de dependencia.

REFERENCIA RÁPIDA DEL CURSO

SOLDADOR PARA ALTA PRESION

TEMA DE TRABAJO	OPERACIONES O FASES	CONOCIMIENTOS RELACIONADOS
<p>SOLDADURA POR ARCO VOLTAICO (PROCESOS MMA y FCAW)</p>	<p>INTERPRETAR PLANOS Y CROQUIS DE ESTRUCTURAS METALICAS. PREPARACIÓN DE DISTINTOS TIPOS DE CHAFLANES DE ACUERDO A LOS DISTINTOS ESPESORES DE LOS MATERIALES A SOLDAR. PREPARAR MAQUINA DE SOLDAR A UTILIZAR (CONTROLAR TERMINALES, PINZA DE MASA, PINZA PORTAELECTRODOS). SELECCIONAR PARAMETROS ADECUADOS, EL DIÁMETRO Y EL TIPO DE ELECTRODO DE ACUERDO AL MATERIAL BASE. REALIZAR SOLDADURAS EN LAS DISTINTAS POSICIONES: 1G(BAJO MANO), 2G(HORIZONTAL), 3G(VERTICAL ASCENDENTE), 4G(SOBRECABEZA)</p>	<p>OPERACIONES BASICAS DE MATEMÁTICAS.</p> <p>SIMELA.</p> <p>NORMAS DE SEGURIDAD. LECTUTA DE CROQUIS Y PLANOS</p>

<p style="text-align: center;">SOLDADURA POR ARCO VOLTAICO CON ATMÓSFERA CONTROLADA</p> <p style="text-align: center;">PROCESO MIG- MAG</p> <p style="text-align: center;">Tiempo Estimado 40 hs</p> <p style="text-align: center;">PROCESO TIG</p> <p style="text-align: center;">Tiempo Estimado 40 hs</p>	<p>PREPARAR MAQUINA A UTILIZAR: CONTROLAR TUBOS(TIPO DE GAS)- TORCHAS- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN-ALAMBRE-ELECTRODO. SELECCIONAR PARAMETROS ADECUADOS EN LA FUENTE DE PODER, DIÁMETRO Y TIPO DE ELECTRODO-FLUJO DE: PREGAS- POSTGAS. REALIZAR DISTINTOS TIPOS DE SOLDADURA CON O SIN MATERIAL DE APORTE Y DE ACUERDO AL MATERIAL BASE. PREPARAR MAQUINA PARA SISTEMA MIG—MAG/ TIG, TENIENDO EN CUENTA EL DIÁMETRO, TIPO Y LA VELOCIDAD DE SALIDA DEL ALAMBRE; FLUJO Y TIPO DE GAS O MEZCLAS DE ELLOS REALIZAR DISTINTOS TIPOS DE SOLDADURA SOBRE DISTINTOS METALES BASE. POSICIONES: 1F, 2F Y 3F</p>	<p style="text-align: center;">OPERACIONES BASICAS DE MATEMÁTICAS.</p> <p style="text-align: center;">SIMELA. NORMAS DE SEGURIDAD. LECTURA DE CROQUIS Y PLANOS</p>
---	--	--